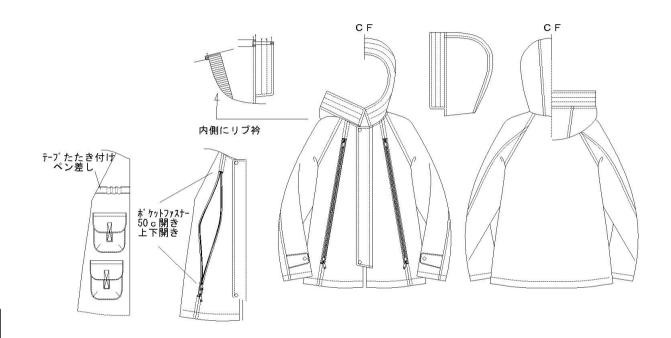
				デザイン決定	素材決定	トワルチェック	1点UP	2	nd	各色 グレ	ーディング	本生産	衣頼	納期	デ	ザイナー	パタンナ	– 4	上産担当	工場担	当	ス [.]	テータス	
>K)							to up	to up	to up	to up												1サン	プル依	頼
年度	シーズン	BR		品番				生地名				工場名					1点依頼	1点上り	各色依頼	各色上り				\top
			Br : No	DC-CT	Г009	生地	<u>-</u>			1st						納品日	サンプル							
23		DC	Cr : No	DC-CT	T009	生地二	ı–۴			BLK						WITH H	75570							\top
·	·		デー	ザイン画		•	•			Size	S	М	L	XL	着丈	СВ	80							
										Coloi						ф								
	C F		CF							C/#			ļ		身巾	ぐるり	118							1
												サンプル			-	ф								
))	/ \ \ \ \							C/#			-		ウエスト	ぐるり								+
		4 41		7						C/#					1	ф								-
										0/#			-		裾巾	ぐるり	125							+
,	/									C/#					天巾		18		<u> </u>			-		
/			1										†·····		- ~"		10							
			1	/ //	1					C/#					衿ぐり									
A			$\langle $	<i>[X]</i>												前	8							
-	7		}	/ /						上代					衿下がり	後								
	4 T				1																			
										減価型					肩巾		48							4
維	製	4	代倒し方向			At	 多正			総発注机 生地信		用尺												-
裏仕様		後中				Į!	<u>э</u> ш			別布価		用尺			小肩		14							+
見返し裾始末		前中								服飾資本					袖丈		64							_
		脇輔								付属化					相又	ф	25							\top
鏈代始末(表)		タック	7							加工価	格				袖巾		50		·	***************************************				
		9*	1							工場工	賃						16							
籠代始末(裏)										1点単価見					袖口巾		32							
ウエスト						D 55				決定@						カーブ								
衿ぐり始末	4.4					品質				生地	データー((混用率)			AH	直								
裾(表)	仕立 始末			_											-				ļ					-
	仕立								表地素材															
袖(表)	始末								材材										·					1
ファスナー																								
	希望-糸	針針目		希望	糸 針を使用	しない場合も	上様糸、針記	入下さい																
tal. Abb - :		指定なし		→	, ,																	-		
地縫い				→																				
ステッチ ルー糸				→											膝巾									
刈─糸				→					特記事															
									東] TEL:	株式会社 〒130 京都墨田区両国4 : 03-5637-8481	-37-2 TI	KFビル 4F	8			***************************************								

BF	R : No	DC-CT009	# サイン決定 素材決定 トワルチェック 1点 撮影 各色 グレーディン to UP UP UP UP UP UP	ブ 本	生産依頼	納期		デザイナー	パタンナー	生産	工場担当	ステータス 1サンプ [°] ル依頼
附属	仕入れ	品番	仕様箇所			用尺	サイズ	c/#	c/# c	/# c/#	c/#	備考
表地	丸鷹		本体									
±44D	丸鹰		前ボケット向う布									
表地B	光 鷹		別かりアドリンの									
リブ	丸鷹	フライス	内衿									
ファスナー	清原	逆開ファスナー/ピスロン逆開オープン	前身頃(前中心1本)			1本	55c					
ファスナー	清原	逆開ファスナー/ビスロン逆開	前身頃(ボケット2本)			1本	50c					
プ [°] ラト [*] ット			前比翼(2ヶ) 袖口タブ止め(2ヶ)									
裏地	清原	AKP5137	身頃裏·袖裏									
芯地	清原	MKJ3013										
中綿		板綿										
- 中地		10以中市										
											株式会社Crea 〒130-0026	ators (L

BR : No	DC-CT009	デザイン決定	素材決定	トワルチェック	1点	撮影	各色	グレーディング	本生産依頼	納期	デザイナ	- パタンナー	生産	工場担当	ステータス
					to	1st		to							₄ بالارت الخالفة
					UP	UP	UP	UP							1サンプル依頼

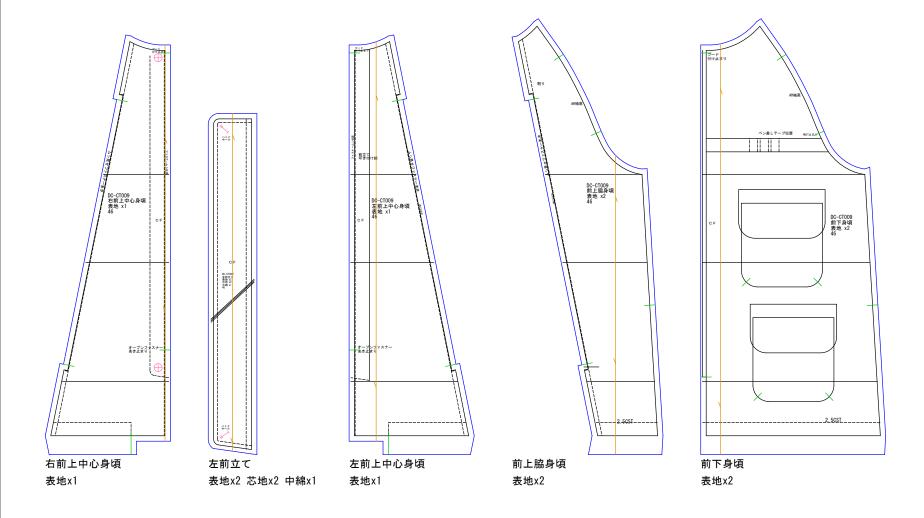
仕様詳細図





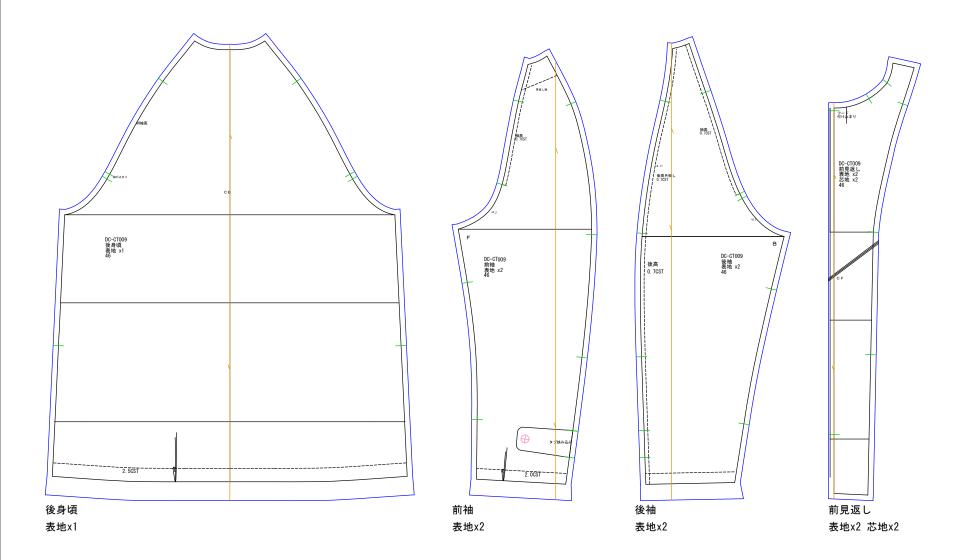
企業	
----	--

デザイン名	DC-CT009	7	ブランド		アイテム			シーズン			ページ	1/5
品番	DC-CT009	,	パーツ数	21	サイズ	46	44, 46, 48				縮尺	1/7.0
作成者	デザイナ	_	作成日	2024/01/20 00:51	更	新日	2024/01/20	00:51	出力日	20	024/01/20 (01:07



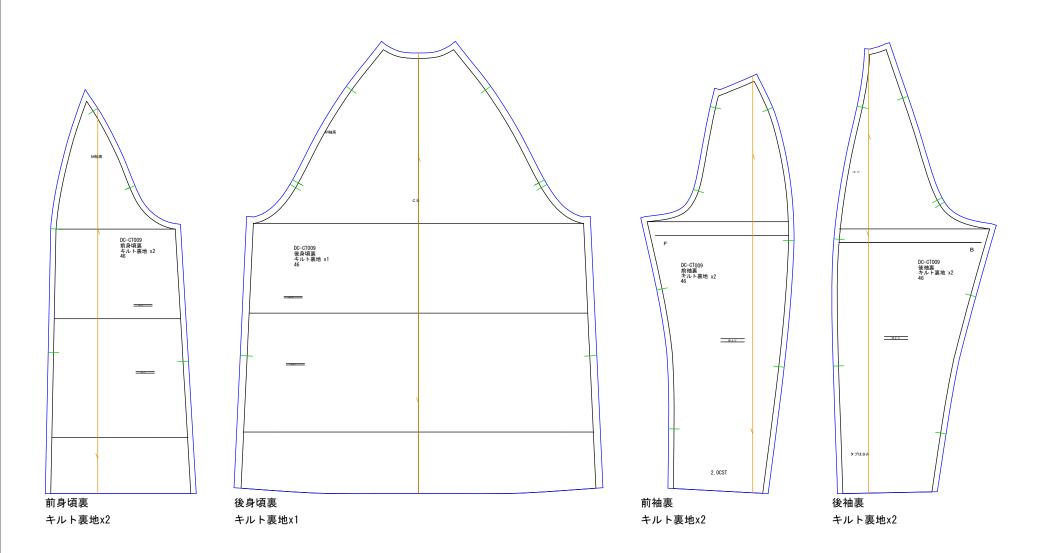
企業	
----	--

デ	ザイン名	DC-CT009		ブランド		アイテ	4			シーズン			ページ	2/5
	品番	DC-CT009		パーツ数	21	サイス		46	44, 46, 48				縮尺	1/7.0
	作成者		デザイナー	作成日	2024/01/20 00:51		更新日		2024/01/20	00:51	出力日	20	024/01/20 0	01:07



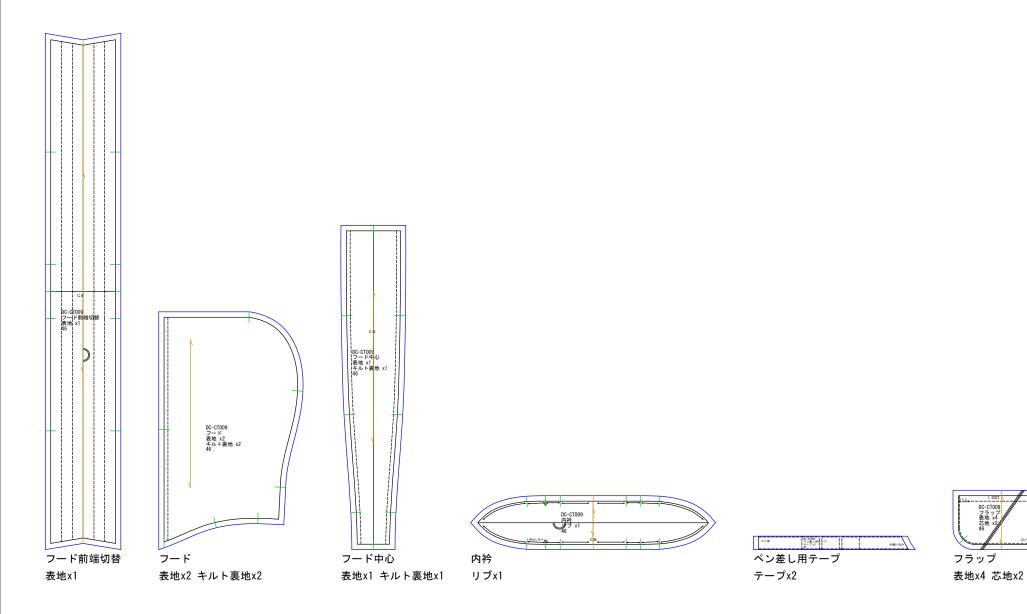
企業	
----	--

デザイン名	DC-CT009		ブランド		アイテム			シーズン			ページ	3/5
品番	DC-CT009		パーツ数	21	サイズ	46	44, 46, 48				縮尺	1/7.0
作成者	デザ・	イナー	作成日	2024/01/20 00:51	更	新日	2024/01/20	00:51	出力日	20	024/01/20 (01:07



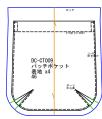
企業	
----	--

デザイ	イン名	DC-CT009		ブランド		アイテム			シーズン			ページ	4/5
品	番	DC-CT009		パーツ数	21	サイズ	46	44, 46, 48				縮尺	1/7.0
作月	成者		デザイナー	作成日	2024/01/20 00:51	3	更新日	2024/01/20	00:51	出力日	20	024/01/20 (01:07



企業	
----	--

デサ	ドイン名	DC-CT009		ブランド		アイテム		シー	ーズン			ページ	5/5
	品番	DC-CT009		パーツ数	21	サイズ	46	44, 46, 48				縮尺	1/7.0
11	F成者		デザイナー	作成日	2024/01/20 00:51	更	新日	2024/01/20 00:5	51	出力日	20	024/01/20	01:07



パッチポケット

表地x4



売ロメノ 表地x4 芯地x4